

Số: 1324/TB-NST

Bắc Ninh, ngày 25 tháng 9 năm 2025

THÔNG BÁO

Về việc mời chào giá cung cấp vật tư gia công chế tạo phục vụ sửa chữa thiết bị tại
dây chuyền sơ chế tách cọng, dây chuyền chế biến sợi

Kính gửi: Các nhà cung cấp cung ứng vật tư, dịch vụ cho hoạt động sản xuất
Công nghiệp

Căn cứ Quy định về việc mua sắm hàng hóa, dịch vụ của Công ty Cổ phần Ngân Sơn;

Công ty Cổ phần Ngân Sơn có nhu cầu cung cấp vật tư gia công chế tạo phục vụ sửa chữa thiết bị tại các dây chuyền sản xuất của Công ty. Kính mời các nhà cung cấp có năng lực và nhu cầu cung ứng vật tư gia công chế tạo gửi báo giá chi tiết với các mặt hàng vật tư gia công chế tạo theo yêu cầu kỹ thuật và số lượng với nội dung cụ thể như sau:

1. Yêu cầu báo giá:

Theo danh sách bảng kê và bản vẽ chế tạo đính kèm thông báo

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực và nhu cầu cung ứng vật tư gia công chế tạo gửi báo giá chi tiết theo các nội dung như trên. Báo giá nên rõ xuất xứ hàng hóa, thời gian, tiến độ giao hàng, chế độ bảo hành, họ tên người báo giá, số điện thoại, email liên hệ.

2. Hình thức gửi báo giá:

Quý công ty gửi bản giấy về địa chỉ Tổ mua sắm hàng hóa, dịch vụ – Công ty Cổ phần Ngân Sơn. Gửi file scan gửi đến địa chỉ mail : dinhthanhhuyl1999@gmail.com

3. Thời gian nhận báo giá:

Thời gian tiếp nhận báo giá: Trong thời gian 05 ngày làm việc kể từ ngày phát hành thông báo. (Các báo giá nhận sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét).

Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày kể từ ngày phát hành

4. Địa điểm nhận báo giá:

Tổ mua sắm hàng hóa, dịch vụ - Công ty Cổ phần Ngân Sơn, số 01, đường TS1, KCN Tiên Sơn, Xã Đại Đồng, tỉnh Bắc Ninh.

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: VT, Tổ MSHH, DV.
- Đăng Website Công ty; Gửi trực tiếp nhà cung cấp đang cung ứng vật tư hàng hóa cho công ty.



Trần Phan Kiên

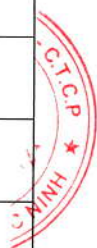
(Bảng kê chi tiết đính kèm theo thông báo số: 1324/TB-NST ngày 25/9/2025)

STT	Tên hàng hoá/ Vật tư/ Thông số kỹ thuật/ Nội dung công việc	Đơn vị tính	Số lượng
1	Xích Apron bước xích p=75mm (Theo bản vẽ chế tạo)	Mét	50,4
2	Tấm chắn xích máy sấy mảnh lá, sấy cọng bên Trái vật liệu inox (Theo bản vẽ chế tạo)	Tấm	50
3	Tấm chắn xích máy sấy mảnh lá, sấy cọng bên phải vật liệu inox (Theo bản vẽ chế tạo)	Tấm	50
4	Dao cắt đầu lá, thân lá Ø400 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	20
5	Búa đập (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	590
6	Chốt búa (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	400
7	Rỗ máy đập 1B1 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	2
8	Rỗ máy đập 1B2 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	2
9	Rỗ máy đập 2B1 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	2
10	Rỗ máy đập 3B1 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	2
11	Rỗ máy đập 4B1 (Theo bản vẽ chế tạo)	Cái	2
12	Cơ cấu đỡ sàng rung kiểu Rosta (Theo bản vẽ chế tạo)	Bộ	48
13	Thanh ren M20*P2,5*L500	Cái	4
14	Bản lề cối inox SUS 304 Ø20*L150mm (Theo bản vẽ chế tạo)	Bộ	24
15	Bộ trục lệch tâm tay biên sàng rung	Bộ	1
16	Quả lô Ø215*Ø50*L1950mm (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	1
17	Quả lô Ø150*L1790	Cái	1
18	Quả lô Ø150*L700	Cái	1
19	Bản lề băng tải inox (Theo bản vẽ chế tạo)	Mét	50



Handwritten signature

20	Bánh tỳ Xilanh Ø380*150 (Tiện sửa chữa, đúc lại bánh tỳ)	Cái	1
21	Bánh tỳ Xilanh Ø285*110 (Tiện sửa chữa đúc lại bánh tỳ)	Cái	1
22	Bánh tỳ Xilanh Ø250*100 (Tiện sửa chữa đúc lại bánh tỳ)	Cái	1
23	Bánh xe Ø180*Ø25*37mm cốt gang phủ nhựa PU	Cái	4
24	Cánh quạt hướng trục inox D560 (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	1
25	Phôi Bạc đồng Ø85*lỗ Ø60	Kg	10
26	Cánh quạt inox D180 (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	1
27	Tấm đồng đỏ dày 1mm cắt CNC gấp mép (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	15
28	Bạc nhựa Teflon chịu nhiệt Ø50*40 (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	10
29	Bạc nhựa Teflon chịu nhiệt Ø40*30 (theo bản vẽ chế tạo)	Cái	10
30	Tấm chắn bụi cho máy sấy thái sợi (Theo bản vẽ chế tạo)	Tấm	100



Handwritten signature