

Số: 558 / TB - NST

Bắc Ninh, ngày 09 tháng 05 năm 2025

THÔNG BÁO

Về việc mời chào giá cung cấp thiết bị máy ép, hút chân không phục vụ
đóng thùng thành phẩm sợi tại dây chuyền chế biến sợi

Kính gửi: Các công ty cung ứng vật tư, dịch vụ cho hoạt động sản xuất Công nghiệp

Căn cứ Quy định về việc mua sắm hàng hóa, dịch vụ của Công ty Cổ phần Ngân Sơn;

Công ty Cổ phần Ngân Sơn có nhu cầu cung cấp vật tư, thiết bị thiết bị máy ép, hút chân không phục vụ đóng thùng thành phẩm sợi tại dây chuyền chế biến sợi của Công ty. Kính mời các Quý Công ty có năng lực và nhu cầu cung cấp thiết bị máy ép, hút chân không phục vụ đóng thùng thành phẩm sợi theo yêu cầu kỹ thuật và số lượng với nội dung cụ thể như sau:

1. Yêu cầu báo giá:

Theo bản vẽ chi tiết và yêu cầu kỹ thuật tại bảng kê đính kèm thông báo

Kính mời các Quý công ty có năng lực và nhu cầu cung cấp thiết bị máy ép, hút chân không phục vụ đóng thùng thành phẩm sợi gửi báo giá chi tiết theo các nội dung như trên. Báo giá nên rõ thời gian, tiến độ hoàn thành và bàn giao thiết bị, chế độ bảo hành, họ tên người báo giá, số điện thoại liên hệ.

2. Hình thức gửi báo giá:

Quý công ty gửi bản giấy về địa chỉ Phân xưởng sản xuất – Công ty Cổ phần Ngân Sơn. Gửi file scan gửi đến địa chỉ mail: phanxuong@nganson.vn

3. Thời gian nhận báo giá:

Thời gian tiếp nhận báo giá: Trong thời gian 03 ngày làm việc kể từ ngày phát hành thông báo. (Các báo giá nhận sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét).

Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày kể từ ngày phát hành

4. Địa điểm nhận báo giá:

Phân xưởng sản xuất - Công ty Cổ phần Ngân Sơn, số 01, đường TS1, KCN Tiên Sơn, Xã Hoàn Sơn, huyện Tiên Du, tỉnh Bắc Ninh.

Trân trọng./ *slm*

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: VT, PXSX.
- Đăng Website Công ty; Gửi trực tiếp đơn vị đang cung ứng vật tư hàng hóa cho công ty.



Trần Phan Kiên

(Bảng kê chi tiết đính kèm theo thông báo số: 558 /TB-NST ngày 09/05/2025)

STT	Tên hàng hoá/ Vật tư/ Thông số kỹ thuật/ Nội dung công việc	Đơn vị tính	Số lượng
1	<p>Máy ép, hút chân không đóng thùng dây chuyên sợi “ Theo bản vẽ chi tiết thiết bị và yêu cầu kỹ thuật đính kèm”:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Máy ép, hút chân không kích thước: 1400*1600*3000mm - Băng tải con lăn kích thước: 1010*1500mm; - Tủ điện điều khiển: 700*500*200 lập trình theo chương trình đang hoạt động của các máy ép, hút chân không hiện đang sử dụng. 	Bộ	1

U100
CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
TÊN DU

Sty



MÁY ÉP - HÚT CHÂN KHÔNG

Yêu cầu kỹ thuật:

Tủ điện điều khiển: K1 (D*R*C 700*500*200)

- Bộ điều khiển PLC Mitsubishi FX3G-40M

- Chương trình điều khiển: Lập trình và cài đặt như chương trình đang hoạt động của máy hút ép số 1 và số 2.

- Nguyên lý hoạt động:

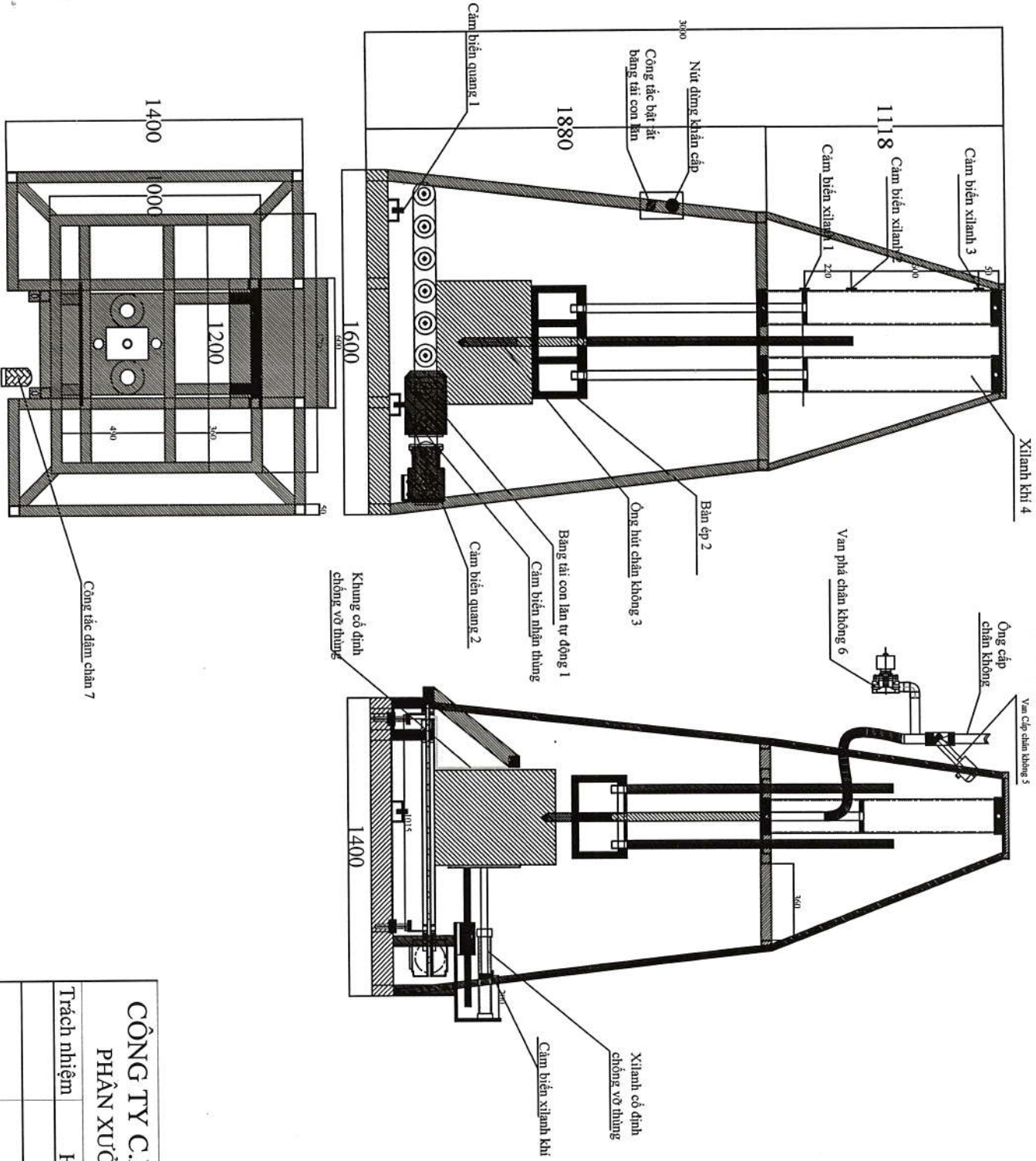
+ Thùng thành phẩm đủ cân được đưa đến vị trí cảm biến quang 1 băng tải con lăn 1 hoạt động đưa thùng đến vị trí cảm biến quang 2 băng tải con lăn dừng Xilanh khí nén đưa bàn ép chông vỡ thùng vào cố định thùng.

+ Xilanh khí nén số 4 đưa bàn ép 2 và ống hút chân không 3 đi xuống đến vị trí cảm biến xilanh số 2 thì van cấp chân không số 5 mở bắt đầu quá trình ép, hút chân không. Xilanh tiếp tục đi xuống đến khi đến của cảm biến xilanh số 1 sáng thì di chuyển đi lên.

Hành trình lên của bàn ép và ống hút đến vị trí cảm biến xilanh số 2 thì dừng lại NV Vận hành thứ túi và nhấn nút đậm chân số 7 để Xilanh cố định thùng mở ra. Xilanh khí 4 đưa bàn ép và ống hút chân không đi lên lúc này đồng thời van cấp chân không số 5 đóng, van phá chân không số 6 mở trong vòng 5' để giảm lực hút.

- Xilanh khí đi lên chạm cảm biến số 3 thì băng tải con lăn tự động chạy đưa thùng thuốc đã ép ra ngoài kết thúc chu trình ép, hút chân không thùng thành phẩm Sợi 25kg.

- Để đóng thùng C48 thì nhân viên vận hành tháo bỏ khung chông vỡ cố định thùng.



CÔNG TY C.P. NGÂN SƠN MÁY ÉP, HÚT CHÂN KHÔNG
PHÂN XƯỞNG SẢN XUẤT Bản vẽ chế tạo

Trách nhiệm	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Tỉ lệ 1:1
				Số lượng
				01