

Số: 759/TB - NST

Bắc Ninh, ngày 10 tháng 06 năm 2025

THÔNG BÁO
Về việc mời chào giá vật tư thiết bị nhiệt

Kính gửi: Quý nhà cung cấp

Căn cứ Kế hoạch sản xuất kinh doanh năm 2025 của công ty.
Hiện nay, Công ty Cổ phần Ngân Sơn có nhu cầu mua sắm vật tư thiết bị nhiệt.
Để có cơ sở xây dựng giá gói thầu sát với giá thị trường, Công ty Cổ phần Ngân Sơn kính mời quý nhà cung cấp có đủ điều kiện năng lực và kinh nghiệm theo quy định của pháp luật có quan tâm gửi báo giá theo danh mục chi tiết đính kèm.

1. Thời hạn khảo sát tiếp nhận báo giá:

- Thời gian tiếp nhận báo giá trước 16h ngày 13/06/2025

2. Yêu cầu báo giá

- Báo giá đã bao gồm các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có)... và các chi phí khác, bên mua không phải trả bất kỳ một chi phí nào khác.

- Hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày kể từ ngày ký.

- Địa điểm nhận báo giá: Nhận trực tiếp hoặc theo đường bưu điện theo địa chỉ: Phòng Cơ điện, công ty cổ phần Ngân Sơn.

Địa chỉ: Số 01 đường TS1, KCN Tiên Sơn, xã Hoàn Sơn, huyện Tiên Du, tỉnh Bắc Ninh.

Điện thoại: 0986.109.602

Nhận qua email: codien@nganson.vn

Bản báo giá của Quý nhà cung cấp sẽ là căn cứ để đơn vị thực hiện các bước tiếp theo của Quy định về việc mua sắm hàng hóa, dịch vụ, rất mong nhận được sự quan tâm và tham gia từ phía các Quý nhà cung cấp.

Công ty Cổ phần Ngân Sơn trân trọng cảm ơn./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Đăng Website Công ty.
- Lưu: VT, CĐ;



Trần Phan Kiên

DANH MỤC
VẬT TƯ THIẾT BỊ NHIỆT
(Đính kèm Thông báo số: 759/TB-NST ngày 10/06/2025)

TT	Tên hạng mục, vật tư	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
I	DÂY CHUYỀN TÁCH CỘNG			
1	Van cầu DN40 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 40mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	1	Vị trí máy sấy cộng ES
2	Van cầu DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 15mm Vật liệu: Gang Kết nối: bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	4	Vị trí máy sấy mảnh lá RE
3	Van bi tay gạt inox Ø34 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 34mm Thân, bi: vật liệu inox 304 Gioăng làm kín: PTFE+ 15% Graphite Kết nối: ren trong Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 180°C Áp suất làm việc: 16 bar	Cái	1	Vị trí xy lanh CF
4	Van bi tay gạt inox Ø48 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 48mm Thân, bi: vật liệu inox 304 Gioăng làm kín: PTFE+ 15% Graphite Kết nối: ren trong Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 180°C Áp suất làm việc: 16 bar	Cái	1	Vị trí máy sấy lá RE

5	Bẫy hơi DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 21 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Ren trong	Cái	5	Vị trí xy lanh CP, CF, CB, máy sấy cọng ES
6	Bẫy hơi DN20 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 27 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Ren trong	Cái	8	Vị trí xy lanh CP, CF, CB
7	Bẫy hơi DN25 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 34 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Ren trong	Cái	11	Vị trí máy sấy lá RE
8	Vòng đệm kim loại DN125 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	2	
9	Vòng đệm kim loại DN100 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	4	
10	Vòng đệm kim loại DN50 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	5	
11	Vòng đệm kim loại DN40 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	9	

12	Vòng đệm kim loại DN32 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	4	
13	Vòng đệm kim loại DN25 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	15	
14	Vòng đệm kim loại DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Lắp đặt cho mặt bích tiêu chuẩn PN16 Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Kim loại Độ dày: 3.2- 4.5 mm	Cái	7	
15	Mặt bích thép DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn PN16 Đường kính ngoài: 95 mm Đường kính vòng bulong: 65 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	8	Vị trí xylanh CP, CF, CB, máy sấy cọng ES, máy sấy lá RE
16	Mặt bích thép DN25 PN16 Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn PN16 Đường kính ngoài: 115 mm Đường kính vòng bulong: 85 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	4	Vị trí máy sấy cọng ES, máy sấy lá RE
17	Mặt bích thép DN50 PN16 Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn PN16 Đường kính ngoài: 165 mm Đường kính vòng bulong: 125 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	2	Vị trí máy sấy cọng ES
18	Ống nối mềm inox DN125 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~140mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 12 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: mặt bích sắt hai đầu cố định Vật liệu (ống + 2 lớp Lưới) Inox 304 Kết nối bích: JIS 10K	Ống	1	Vị trí đường hơi tổng

19	<p>Ống nối mềm inox DN100 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~114mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 12 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: mặt bích sắt hai đầu cố định Vật liệu (ống + 2 lớp Lưới) Inox 304 Kết nối bích: JIS 10K</p>	Ống	2	Vị trí đường hơi tổng
20	<p>Ống nối mềm inox DN65 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~76mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 12 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: mặt bích sắt hai đầu cố định Vật liệu (ống + 2 lớp Lưới) Inox 304 Kết nối bích: JIS 10K</p>	Ống	1	Vị trí đường hơi tổng
21	<p>Ống nối mềm inox DN50 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~60mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 12 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: mặt bích sắt hai đầu cố định Vật liệu (ống + 2 lớp Lưới) Inox 304 Kết nối bích: JIS 10K</p>	Ống	1	Vị trí đường hơi tổng
22	<p>Ống nối mềm inox DN25 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~34mm Chiều dài: 700mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn sắt 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304</p>	Ống	9	Vị trí máy sấy mảnh lá RE, máy sấy cọng ES
23	<p>Ống nối mềm inox DN25 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~34mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn sắt 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304</p>	Ống	7	Vị trí máy sấy mảnh lá RE, máy sấy cọng ES

24	Ống nối mềm inox DN20 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~27mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn 2 đầu Kiểu đầu nối: Ren côn sắt 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304	Ống	3	
25	Ống nối mềm inox DN15 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~21mm Chiều dài: 420mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn inox 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304	Ống	30	
26	Ống nối mềm inox DN15 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~21mm Chiều dài: 300mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn inox 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304	Ống	2	
27	Ống nối mềm inox DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ~21mm Chiều dài: 200mm Áp suất làm việc 16 bar Nhiệt độ max: 350°C Kiểu đầu nối: Ren côn inox 2 đầu Vật liệu lưới Inox 304	Ống	30	
28	Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho van cầu DN40 Thông số kỹ thuật: Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m ³ , độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C	Cái	1	Vị trí van hơi dây chuyên
29	Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho van cầu DN25 Thông số kỹ thuật: Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m ³ , độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C	Cái	6	

30	<p>Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho van cầu DN15 Thông số kỹ thuật: Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m³, độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C</p>	Cái	9	
31	<p>Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho bình góp hơi Thông số kỹ thuật: Bình góp hơi phi 167x 760 mm (đường kính x độ dài) Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m³, độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C</p>	Cái	1	Vị trí xylanh CB
32	<p>Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho bình góp hơi Thông số kỹ thuật: Bình góp hơi phi 167x 800 mm (đường kính x độ dài) Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m³, độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C</p>	Cái	1	Vị trí xylanh CF
33	<p>Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho bình góp hơi Thông số kỹ thuật: Bình góp hơi phi 167x 640 mm (đường kính x độ dài) Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m³, độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C</p>	Cái	1	Vị trí xylanh CP
34	<p>Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho bình góp hơi Thông số kỹ thuật: Bình góp hơi phi 227x 1400 mm (đường kính x độ dài) Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m³, độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C</p>	Cái	1	Vị trí máy sấy mảnh lá RE

35	Tấm bảo ôn cách nhiệt EcoClad cho bình góp hơi Thông số kỹ thuật: Bình góp hơi phi 167x 700 mm (đường kính x độ dài) Vật liệu cách nhiệt : rockwool 80 kg/m ³ , độ dày rockwool 50mm Bọc vải bằng sợi thủy tinh phủ silicon Chống thấm nước Chịu nhiệt đến 260 độ C	Cái	1	Vị trí máy sấy cọng ES
II	DÂY CHUYÊN SỢI			
1	Van cầu DN50 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 50mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	1	Vị trí xy lanh gia ẩm 109
2	Van cầu DN32 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 32mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	1	Vị trí máy hấp cọng 305
3	Van cầu DN25 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 25mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	2	Vị trí máy sấy sợi mảnh 220, máy sấy sợi cọng 421
4	Van cầu DN20 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 20mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không rỉ	Cái	6	Vị trí máy trương nở sợi mảnh 218, máy trương nở sợi cọng 419



5	Van cầu DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 15mm Vật liệu: Gang Kết nối bích Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 300°C Áp suất làm việc lớn nhất: 16 bar Vật liệu túp van: thép không gỉ	Cái	5	Vị trí máy trương nở sợi mảnh 218, máy sấy cọng 421...
6	Van an toàn DN15 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 15mm Vật liệu: đồng Kết nối: đầu vào ren ngoài, đầu xả ren trong, có tay gạt Giải áp điều chỉnh: 8.1-12 bar	Cái	1	Vị trí máy hấp cọng 305
7	Van bi tay gạt inox DN40 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính ren trong 48mm Thân, bi: vật liệu inox 304 Gioăng làm kín: PTFE+ 15% Graphite Kết nối: ren Nhiệt độ làm việc lớn nhất: 180°C Áp suất làm việc lớn nhất: 63 bar	Cái	6	Vị trí bể rửa cọng 303
8	Bẫy hơi DN40 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 40 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Bích	Cái	2	Vị trí máy sấy cọng 421
9	Bẫy hơi DN50 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 50 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Bích	Cái	2	Vị trí máy sấy sợi mảnh 220
10	Bẫy hơi DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Kích thước: Đường kính danh định 15 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Loại bẫy: Bẫy phao Vật liệu: Gang dẻo Kết nối: Bích	Cái	5	Vị trí máy trương nở sợi mảnh 218, máy trương nở sợi cọng 419

11	Mặt bích thép DN15 PN16 Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn bích PN16 Đường kính ngoài: 95 mm Đường kính vòng bulong: 65 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	32	Vị trí máy trường nở sợi mảnh 218, máy trường nở sợi cộng 419
12	Mặt bích thép DN20 PN16 Thông số kỹ thuật: Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn bích PN16 Đường kính ngoài: 105 mm Đường kính vòng bulong: 75 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	20	Vị trí máy trường nở sợi mảnh 218, máy trường nở sợi cộng 419
13	Mặt bích thép DN40 PN16 Thông số kỹ thuật: Tiêu chuẩn bích PN16 Đường kính ngoài: 150 mm Đường kính vòng bulong: 110 mm Áp suất làm việc tối đa: 16 bar Vật liệu: Thép	Cái	12	Vị trí máy trường nở sợi mảnh 218, máy trường nở sợi cộng 419